

НО.747.00.000 СК

рис.1 Общая схема крепления лап трансформаторов

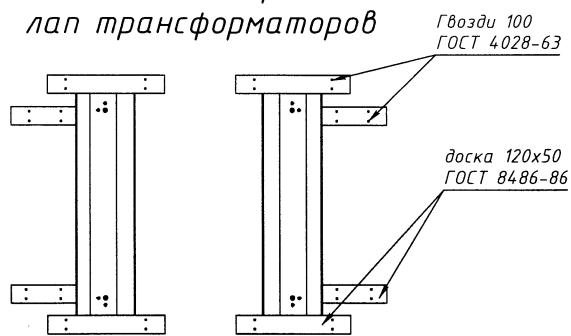


рис.3 Транспортное положение колес трансформаторов

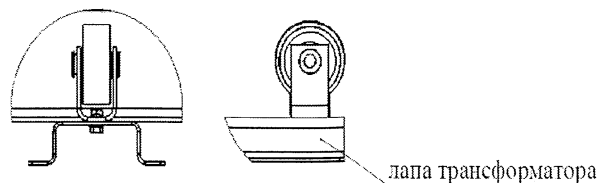


рис.2 Общая схема крепления растяжек

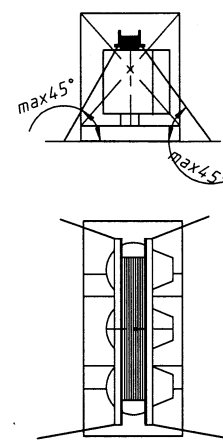


рис.4 Общая схема раскрепления трансформаторов ТСЗЛ 160-2500 кВА

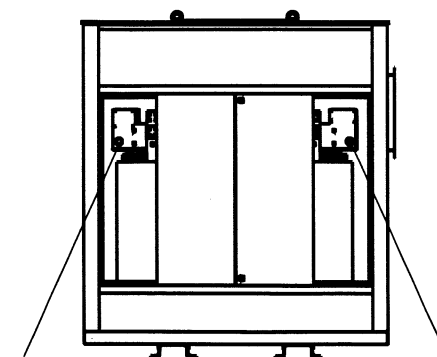
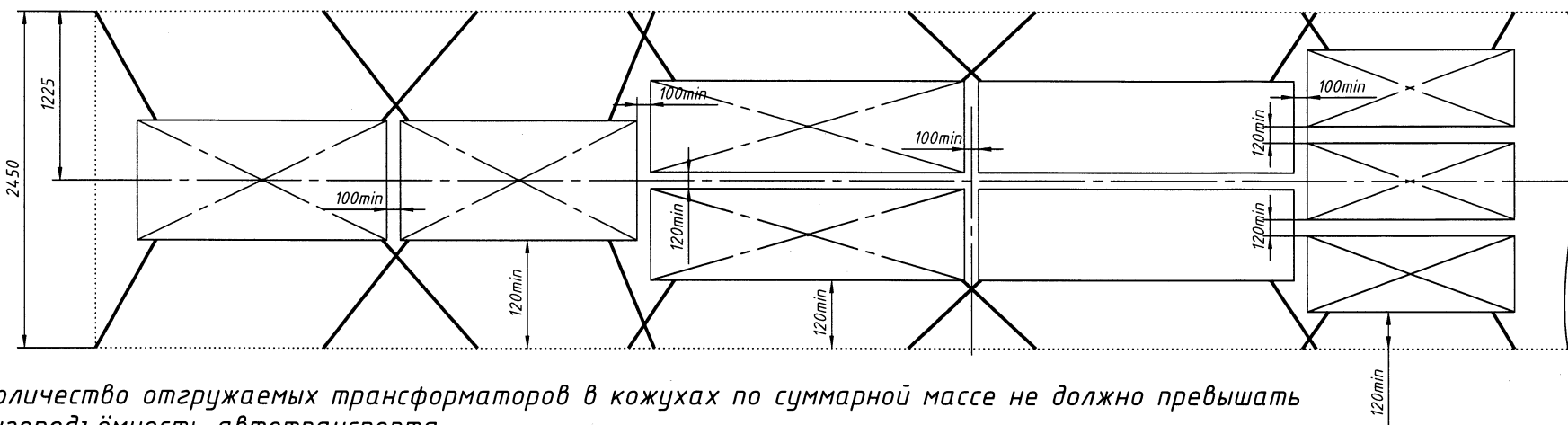
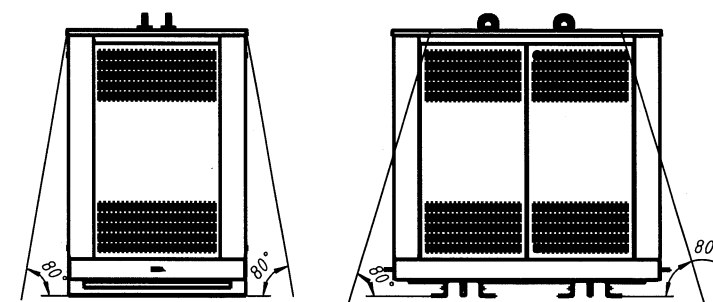


рис.5 Общая схема раскрепления трансформаторов ТСЗЛ 25-100 кВА



1. Количество отгружаемых трансформаторов в кожухах по суммарной массе не должно превышать грузоподъемность автотранспорта.
2. Автотранспорт должен иметь кузов с неповрежденными деревянными полами, без гнилых досок (частей досок).
3. Полы автотранспорта должны быть чистыми, без наледей, снега, мусора и посторонних предметов.
4. По периметру рамы автотранспорта должны быть штатные проушины, добышки, скобы для крепления проволочных растяжек.
5. Трансформаторы в кожухах длинной стороной устанавливать вдоль кузова (по ходу движения).
6. В один ряд по ширине кузова устанавливать трансформаторы в кожухах одной мощности.
7. Количество трансформаторов в ряду согласно таблице 1.
8. Касание трансформатора и борта кузова недопустимо.
9. Расстояние между рядами кожухов должно быть не менее 100 мм, расстояние между кожухами в ряду не менее 120 мм.
10. Кожух крепится от продольного и поперечного смещения распорными сосновыми досками 120x50 ГОСТ 8486-86 не ниже 3 сорта к деревянному полу гвоздями 100 по 4 штуки (рис. 1). Гвозди забивать встречно под углом к направлению движения.
11. Трансформатор в кожухе крепится проволочными растяжками за такелажные отверстия между собой в рядах, а крайние трансформаторы растяжками не менее 4 согласно схеме за такелажные отверстия трансформаторов к штатным добышкам (скобам) рамы кузова.
12. Угол между растяжкой и полом составляет не более 45 градусов (рис. 2).
13. Растяжки выполнять из оцинкованной проволоки ГОСТ 3283-74 диаметром не менее 6 мм. Количество ниток в скрутке для проволоки диаметром 6 мм не менее 4.
14. Касание растяжки и груза недопустимо.
15. Растяжку скрутить ломиком до натяжения, обеспечивающего достаточную фиксацию трансформатора.
16. В проушину рычага после скрутки вставить деревянный клин.
17. Между проволокой и такелажным отверстием проложить картон или резиновую прокладку 2-6 мм.
18. Допускается раскрепление кожухов текстильными автомобильными ремнями в соответствии с правилами перевозки грузов автотранспортом.
19. Колеса трансформаторов закрепить к лапам кожухов согласно рис.3, используя метизы колес.
20. Боковые панели кожуха в транспортировочном положении не устанавливаются согласно Рис. 4.
21. Трансформаторы 25, 40, 63, 100 кВА раскрепляются через крышу кожуха ремнями (рис. 5).

Таблица 1

Мощность трансформатора, кВА	Вес, кг	Кол-во трансформаторов в ряду, шт
25	400	3
40	470	3
63	590	2
100	690	2
160	1040	1
250	1200	1
400	1620	1
630	2100	1
1000	2950	1
1250	3550	1
1600	4250	1
2000	4980	1
2500	5600	1

НО.747.00.000 СК

				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Туманов		8.7.12		-	-
Провер.	Брюханов		10.7.12			
Т. контр.	Показаньев		10.07.12			
Общая схема раскрепления трансформаторов ТСЗЛ в кузове автотранспорта				Лист 1	Листов 1	
				ЗАО ТРАНСФОРМЕР		
Н. контр.	Вавилова		10.07.12			
Упр.	Трансформер		10.07.12			

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

№ дубл.

№ инв.

Подп. и дата

№ инв.

ММ-18.07.12

084